

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

PLASTAMAT se napaja vazduhom P max. 9 bar.

Priključak za vazduh se nalazi na filter-regulatoru pritiska (1) sa zadnje strane aparata.

U komprimovanom vazduhu za napajanje aparata ne treba da bude vode više od 1,5g/m³ ni ulja, više od 0,15mg/m³.

Regulatorom podesiti "ulazni pritisak" na 4,5 do 6 bari.

Proveriti napajanje električnom energijom i obavezno obezbediti sigurno uzemljenje!

Ako aparat bude priključen na napajanje bez ispravnog uzemljenja, može doći do prestanka rada čiji uzrok ne podleže popravci u garantnom roku. (Izbegavati produžne kablove)

Kabina u kojoj se vrši nanošenje praha, aparat i ostali uređaji i metalne konstrukcije u krugu od 5 metara oko visoko-naponskog pištolja moraju biti propisno uzemljeni.

Staviti aparat u spremno stanje, pritiskom na prekidač 0/1 na zadnjoj strani aparata.

Pre početka rada, prah sipati u posudu (plastamat 8) ili u fabričkoj ambalaži postaviti na vibro postolje (plastamat 9 i 11).

U prah što dublje uroniti usisnu cev (6). Ako se pri ubacivanju usisna cev začepi prahom, presavijanjem creva za prah (16) kada je VN pištolj uključen, izbaciti čep iz cevi sve dok vazduh ne počne da izlazi iz cevi u prah.

Pritisnuti okidač na VN-pištolju a zatim prvo regulatorom "FINO"(vazduh) povećavati pritisak da počne transport praha kroz VN pištolj. Po potrebi količinu praha podesiti regulatorom "FINO" ili gustinu praha, regulatorom "GRUBO"(prah). Kod plastamata 11 na displejima možete očitati od 0 do 100 % količine transporta praha za grubu i finu regulaciju. Ako i na zadatih 100% nije dovoljna količina praha, proveriti stanje ejektora (izlaznu mlaznicu očistiti burgijom 6 mm)

Razređivanje praha u posudi ili usisnoj cevi (6), vrši se regulatorom protoka (13).

Regulator (13) nalazi se na zadnjoj strani kontrolne kutije.

Ako se tokom rada dogodi pojačano izbacivanje praha (prilikom naglih promena visine pištolja) neophodno je izbaciti zaostali prah iz creva (16) i nastaviti sa radom uz povećanu količinu vazduha. Povećati regulatorom "FINO" a smanjiti "GRUBO"

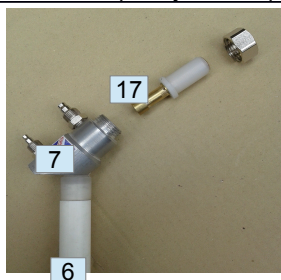
Kod modela PLASTAMAT-MINI regulator za povećanje količine vazduha se nalazi na ejektoru (7) UPUTSTVO ZA ODRŽAVANJE:

Pre svake promene boje a obavezno nakon završetka rada, aparat treba temeljno očistiti od zaostalog praha. Aparat se čisti komprimovanim vazduhom i mekom krpom. „Plastamat 11“ se automatski čisti uključivanjem prekidača za čišćenje (15) na zadnjoj strani kontrolne kutije Za temeljno čišćenje:

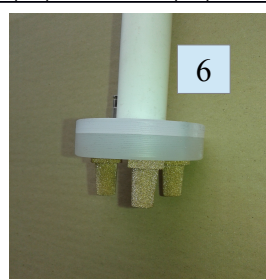
-skinuti crevo (16) za transport praha sa ejektora (7) i sa VN-pištolja (10) i izduvati sa obe strane od zaostalog praha.

-skinuti usisnu cev (6) sa ejektora (7) i oba dela izduvati.

- izduvati VN-pištolj, skinuti plastičnu navrtku(23), očistiti mlaznicu(22) i elektrodu(19)



Ako tokom rada nije moguće povećati količinu praha iz pištolja, prvo treba proveriti unutrašnji prečnik izlazne mlaznice ejektora(17). Pročistiti burgijom Ø 6 mm. Pojačati razređivanje praha ispod usisne cevi ili po potrebi zameniti 3 sinter filtera ispod cevi.



Pravilnim sprovođenjem higijene aparata, produžava se njegova trajnost i sprečavaju neželjeni efekti kao što su prevremena istrošenja ili neželjeno mešanje boja.



plastamat 9



plastamat 9



plastamat - 11



plastamat - 11

Izabrati adekvatan režim rada preklopnikom (14). **za pokrivanje već plastificiranih površina preklopnik 14 postaviti na 10-20 µA, 40-50 kV povećati količinu praha i nanositi sa veće razdaljine od predmeta (20-40 cm)**

za nanošenje metalik prahova preklopnik postaviti na 100 µA, 60 kV i koristiti okruglu, konusnu mlaznicu za pokrivanje nepristupačnih površina preklopnik 14 postaviti na 30-50 µA, 70-80 kV i nanositi prah iz adekvatnog ugla i razdaljine samo za brzo nanošenje velike količine praha na velike površine koristiti 100µA, 100 kV

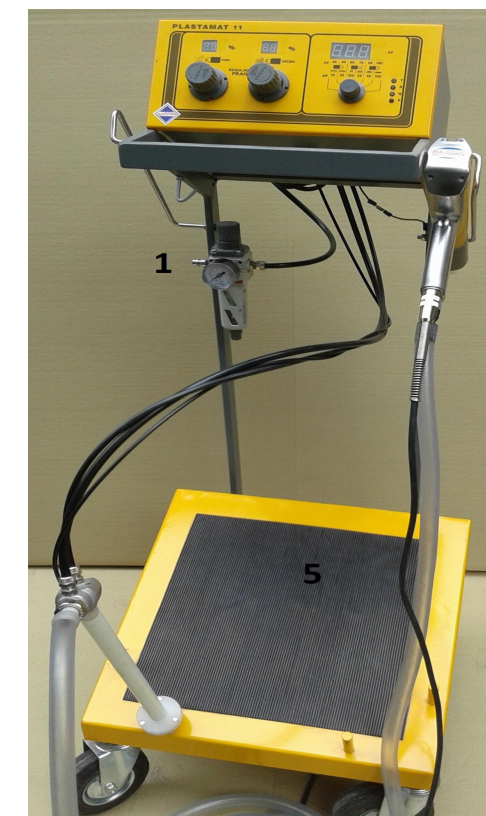


Kada se pritisne okidač na pištolju:

(P) Crveni indikator ispravnosti kabla i prekidača pištolja ne treba da svetli. Ako svetli proveriti kabl i konektore (N) Žuti indikator ispravnosti napajanja svetli uvek ako je napajanje ispravno. Ako ne svetli, proveriti napajanje, osigurače ili pozvati servis.

(R) Zeleni indikator ispravnosti relea elektronike svetli. Ako ne svetli, pozvati servis ili zameniti rele.

(T) Žuti indikator perioda rada vibro postolja ili čišćenja



Garantni list

Radi efiksnog rešavanja eventualnih problema, za sve informacije koristite usluge proizvođača ili ovlašćenog servisa koji je naveden u ovom uputstvu i garantnom listu.

NORME GARANCIJE

Davalac garancije izjavljuje da će aparat ispravno funkcionisati u garantnom roku koji traje 2 godine od dana isporuke.

Ako se u garantnom roku pojavi neispravnost zbog koje aparat ne funkcioniše, nepravilno funkcioniše ili dalja upotreba nije bezbedna, davalac garancije će ovu neispravnost otkloniti u roku od 10 dana o svom trošku.

Ako se u garantnom roku pojavi neispravnost koja ne predstavlja nedostatak u funkcionisanju aparata, davalac garancije će neispravnost otkloniti u roku od 30 dana.

Ovaj aparat je namenjen za profesionalnu upotrebu i tako ga treba koristiti i odnositi se prema njemu. Kupac je dužan da u slučaju kvara, davaocu garancije po dogovoru, stavi aparat na raspolaganje radi otklanjanja nedostatka ili neispravnosti i da prihvati predloženu popravku u cilju bezbednog i efikasnog rada.

OGRANIČENJA: Ova garancija se neće odnositi na popravku ili zamenu koja nije rezultat greške u materijalu ili izradi proizvođača, već je nastala zbog:

- mehaničkih oštećenja nastalih padom ili udarom
- oštećenja usled korišćenja bilo kog drugog napajanja ili neovlašćenog zahvata na električnoj instalaciji uređaja
- oštećenja usled korišćenja pogrešnog potrošnog materijala (pesak; kamenje; opiljci; piljevina i slično)
- oštećenja usled nemara korisnika, neredovnog održavanja i čišćenja aparata
- oštećenja usled nepridržavanja uputstva za upotrebu ili pogrešnog korišćenja
- usled modifikacija obavljenih bez saglasnosti proizvođača
- usled oštećenja prouzrokovanih agresivnim hemikalijama ili prirodnim silama (grom ili poplava)
- usled normalnih predviđenih istrošenja habanjem prilikom normalne upotrebe.

Održavanje i servisiranje uređaja je obezbeđeno od davaoca garancije još 7 godina nakon isteka garantnog roka uz nadoknadu putnih troškova, transporta i rezervnih delova od korisnika uređaja.

Proizvođač i serviser:
"PLASTAMEN" d.o.o.
Dragoslava Srejićevića 65
11060 Beograd
tel: 011 277-46-29
mob: 064 11-33-01



PROIZVOĐAČA APARATA ZA PLASTIFIKACIJU

PLASTAMAT

